



Kanalrobotik
GmbH



Fahreinheit DN 170 - DN 300

Fahreinheit DN 170 - DN 300

- Jede Radachse wird über einen separaten Motor angetrieben
- Für eine bessere Traktion können die Spannrolster zwischen den einzelnen Fahrgehäusen mit Druckluft befüllt werden => Räder werden an die Rohrwand gepresst
- Kann durch unterschiedliche Radgrößen und Radaufsätze den verschiedenen Nennweiten so angepasst werden, dass sich das Drehmodul immer zentrisch in der Rohrachse befindet